



“ものづくり仕事人”

最高の価値を作り出す切削・加工の老舗



会社概要

会社名 ミヨシ精機工業株式会社
創立 1960年9月
資本金 7,900万円
代表者 田中謙一郎
従業員 60名

業種

精密金属加工部品の製造

営業品目 一般精密機械加工部品
(旋盤・フライス・研削等)
複写事務機部品
印刷事務機部品の加工および

組立作業

光学機器部品の精密機械加工
各種機械工具等の設計および試作



SDGs

REGISTERED PARTNER
NAGANO PREFECTURAL
GOVERNMENT

沿革

- 1960年 東京都東村山市萩山町に田中製作所を設立
- 1967年 精密機械部品の加工業を開始
- 1969年 ミヨシ精機工業株式会社に改称し、事業拡大を図る
- 1976年 東京都小平市大沼町に本社社屋および小平工場を新設、移転
- 1981年 東京都練馬区上石神井に本社を移転および営業所を開設
- 1985年 受注増加に伴ない、東京都練馬区上石神井に工場を新設
- 1990年 長野県丸子町に工場を新設
- 1995年 香港に事業所『VITTO HOLDINGS LTD』開設
- 1995年 中国広東省惠州市に『惠州市美好精工工業有限公司』を開設
- 2004年 香港拠点『香港美好有限公司』に改称
- 2005年 「ISO14001」認証取得
- 2009年 沙田から葵涌へ香港事務所を移転
- 2018年 「エコアクション21」認証取得 (ISO14001より切替)





設計

製品を加工する上でQCDを意識した最適な工程設定をする他、お客様のニーズに合わせた治具設計から製作までをご提案しております。

すべてのデザインを **カタチ** にします。

NC旋盤・CNC複合旋盤による各種金属の切削・研削加工を中心に、メッキや熱処理などの表面処理は、高度な技術をもつ協力工場に委託することで材料手配から完成品までワンストップで対応いたします。

どんな分野の製品であっても、どんなカタチにも挑戦いたします。

**長年培った加工技術をベースに
新たな技術開発に取り組む。
高精度・高品質なモノづくりを目指します。**

切削

NC旋盤、複合旋盤・マシニングセンタなどの加工設備を用いてあらゆる複合加工に対応しております。



研削

センターレス研磨、パフ研磨等を社内に保有しており、投入前の前加工から切削加工後の仕上加工まで、タイムリーに対応いたします。

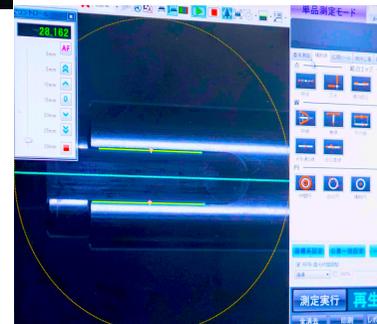


組立

社内で加工した製品に対し、子部品の圧入加工を中心とした組立作業を行っております。圧入機では1本ずつ圧入力管理をすることで、強度の保証を行っております。



トップクラスの精密切削・加工技術で、あらゆる産業界に新たな可能性を提案しております。私たちに関わる全ての人を笑顔にしたい『みんなよし』を合言葉に、様々な製品開発を実現していただけるよう、お客様が求める“カタチ”に柔軟にお応えする、最高のパートナーシップでお手伝いさせていただきます。扱う製品一つ一つは小さくとも、豊かな社会という大きなスケールの一翼を担い、社会に貢献できる企業でありたいと考えております。



検査

お客様の要求を満足する品質の製品を提供し続けるために、図面管理、測定器管理、工程内管理、作業管理、不適合管理などの品質保証体制を確立しております。